



ALPIlignum /**16.01**

Collection Wood

Wood+

Product

ALPI Radiant Black

Texture

Quartered

Size2500x300 mm

ALPIlignum Radiant /

ALPIlignum Radiant is a wood veneer with plastic interlayers.

Standard dimensions /

Poplar based Wood	length 2500 mm width 300 mm - 420 mm
Ayous based Wood	length 2500 mm width 300 mm - 420 mm
Bass based Wood	length 2500 mm width 300 mm - 420 mm
Veneer Nominal Thickness	0.6 - 0.8 mm
Board Nominal Thickness	min 3 mm - max 300 mm
ALPIlignum pattern	Quartered

ALPllignum Radiant /

Formaldehyde Emission /

In compliance with E1 (analyzed according to EN 717).

On request ALPI can supply ALPllignum Radiant with two levels of formaldehyde emissions below the E1 standard:

BE - ALPllignum Radiant with a formaldehyde emission level equal to a fraction of the E1 standard.

ZeroF - ALPllignum Radiant without added formaldehyde. It is in any event impossible to guarantee a complete absence of formaldehyde in ALPllignum Radiant wood veneers as formaldehyde is a naturally occurring substance in wood.

Light Fastness /

ALPllignum Radiant is not a finished product and, therefore its resistance to light in part depends on the cycle and chemical nature of the finish. Upon request ALPI is able to supply an Alpilignum Radiant version that, if finished with the correct finishing cycle can reach higher values than 4 on the grey scale (UNI EN 15187:2007). The buyer is advised that discoloring may occur. It is recommended that the buyer perform prior tests depending upon the particular purpose and intended use in order to optimize results.

Mechanical Specifications /

The mechanical characteristics of ALPllignum Radiant depend on the cycle and chemical nature of the finish and type of backing. It is recommended that the buyer perform advance tests depending upon the particular purpose and intended use in order to optimize results.

Colour and Grain /

Being a natural wood product, the reference color of ALPllignum Radiant may vary. It is recommended that before use the buyer check both the color and the grain of the delivered product against the product ordered.

Storage /

ALPllignum Radiant is mainly made of wood and its moisture content may be subject to variation depending on the storage and work environment. It is therefore advisable to maintain humidity in a range of between 40% and 70% (RH) and a reference ambient temperature of 20°C.

Warnings /

Avoid - even temporarily - any contact with water and other liquids. Avoid any moisture on the product surface. The product must be stored on a flat surface at least 200 mm to the ground. ALPllignum Radiant must be shielded from direct and indirect light.

ALPIlignum Radiant /

Backing /

ALPIlignum Radiant may be applied to the following backing: Polymethyl methacrylate (PMMA), Polycarbonate, Co-Polyester (PETG), Polyvinylchloride, (PVC), Polyester (PET) and Glass. Greater attention is required if the rear of the panel has a aesthetical function: in such cases, it is advisable to use opal, smoked, coloured or textured backing. The product may be applied on other types of backing. We suggest anyway to carry out some previous test.

Cutting /

ALPIlignum Radiant may be trimmed using a professional cutter machine with a simple bevelling blade to ensure a cut that is orthogonal to the plane. Another option is to cut using a high-powered laser to guarantee accurate rectilinear results. A further alternative is to cut using the assistance of a hand blade with metal reference squaring. In any event, it is advisable to undertake the cut along the centre line of the wooden section in order to minimize processing tolerances.

Splicing Multiple Sheets /

The seaming process may be undertaken manually with the assistance of masking tape, which should always be applied on the face-up side, and then subsequently be removed after the plating process. Automatic seaming systems may be used as an alternative.

Veneering /

ALPIlignum Radiant may be glued to plastic backing using hot melt polyurethane glue. For aesthetically-optimal gluing, it is advisable that after calendaring ALPIlignum Radiant to the backing, the sheet be placed under a cold press to ensure that the glue is spread as evenly as possible. Glueing with solvent based acrylic glues and double-sided foam tape are advisable only if the back of the sheet is not exposed. For glueing on glass, it is advisable to adopt a vacuum glueing process using EVA-based glue. Different types of glueing and backing must be tested in advance on a case-by-case basis.

Sanding /

ALPIlignum is a composite material and the sanding step has to be operated to avoid excessive development of heat, on the decorative surface. To optimize the process, it is advisable to reduce 20% - 30% the speed of Sand-Paper Belt and selecting an appropriate Sand-Paper Grit Index (150-180 grit).

Varnishing /

ALPIlignum Radiant may be varnished using two-pack acrylic cycles of various glosses, or two-pack polyurethane cycles of various glosses, and ultra-violet drying acrylic cycles of various glosses. It may also be varnished using water-based cycles of various glosses. Different types of varnishing must be tested on a case-by-case basis.

Practical Advice /

To avoid possible alignment anomalies, during seaming it is possible to insert a section of ALPIlignum between the two portions of ALPIlignum Radiant to be seamed in order to make the coupling gap less visible. When assembling the ALPIlignum Radiant panels, it is possible to use sections of wood as a joint between the panels, or alternative materials such as aluminium. Heat generated by sources of backlighting may be detrimental to the atness of ALPIlignum Radiant panels; it is advisable to use LED based lighting. Appropriate ventilation is recommended for heat dissipation.

Please contact ALPI's technical office for any further clarification. This technical data sheet supersedes and replaces any previous version. The information and recommendations herein have been compiled from the current information held by ALPI and may be our best knowledge updated to perform the higher results of the applications.

ALPIlignum Radiant /

ALPIlignum Radiant è un tranciato in legno e linee di plastica trasparenti.

Dimensioni e Struttura /

Pioppo	lunghezza 2500 mm larghezza 300 mm - 420 mm
Ayous	lunghezza 2500 mm larghezza 300 mm - 420 mm
Tiglio	lunghezza 2500 mm larghezza 300 mm - 420 mm
Spessore nominale del tranciato	0.6 - 0.8 mm
Spessore nominale delle tavole	min 3 mm - max 300 mm
Venatura ALPIlignum	Rigata

ALPIlignum Radiant /

Emissioni di Formaldeide /

Emissione di formaldeide conforme E1 (analizzati secondo EN 717-1). ALPI su richiesta può fornire ALPIlignum Radiant con 2 livelli di emissioni di formaldeide inferiori allo standard E1: BE - ALPIlignum Radiant con un valore di emissione di formaldeide pari ad una frazione del valore richiesto dallo standard E1. ZeroF - ALPIlignum Radiant privo di formaldeide aggiunta. È comunque impossibile garantire l'assenza assoluta di formaldeide in quanto essa è una sostanza normalmente presente in tracce nel legno.

Resistenza alla luce /

ALPIlignum Silver Radiant non essendo un prodotto finito, presenta una resistenza alla luce che dipende dal ciclo e dalla tipologia chimica dei prodotti verniciati applicati. A richiesta ALPI è in grado di fornire una versione di ALPIlignum Radiant che, se finito con un adeguato ciclo di verniciatura, può raggiungere valori maggiori di 4 sulla scala dei grigi (UNI EN 15187:2007). Il cliente deve essere consapevole che il prodotto esposto a fonti luminose può scolorire o virare dal suo colore originale. Quindi si consiglia di effettuare test preventivi in base all'utilizzo allo scopo di ottimizzare le prestazioni.

Caratteristiche meccaniche /

Le caratteristiche meccaniche di ALPIlignum Silver Rail dipendono dal ciclo e della tipologia chimica della finitura applicata oltre che dal supporto usato. Quindi si consiglia di effettuare test preventivi in base all'utilizzo allo scopo di ottimizzare le prestazioni.

Colore e venatura /

Essendo un prodotto in legno naturale, ALPIlignum Silver Rail presenta una variabilità di tono. Si consiglia di verificare, prima dell'utilizzo, il colore e la venatura del materiale consegnato con quanto ordinato.

Immagazzinamento /

ALPIlignum Silver Rail, essendo costituito prevalentemente in legno, è soggetto a variazioni del proprio contenuto di umidità in equilibrio con l'ambiente in cui viene immagazzinato e lavorato. Si consiglia pertanto di mantenere nell'ambiente un intervallo di umidità compreso tra il 40% e il 70% (UR) ad una temperatura di riferimento di 20°C.

Precauzioni /

Sono da evitare assolutamente contatti, anche temporanei, con acqua o altri liquidi. Vanno altresì tassativamente evitate condense e gocciolamenti sulla superficie del prodotto. L'immagazzinamento del prodotto va effettuato in piano ad una quota di almeno 200 mm da terra. ALPIlignum Silver Rail va protetto dalla radiazione luminosa, anche se indiretta.

ALPIlignum Radiant /

Supporti /

ALPIlignum Radiant può essere applicato sui seguenti supporti: Polimetilmetacrilato (PMMA), Policarbonato, Co-Poliestere (PETG), Polivinilcloruro (PVC), Poliestere (PET) e Vetro. Maggiore attenzione deve essere posta se il retro del pannello è a vista, nel caso si consiglia di utilizzare supporti opalini, fumé, colorati o testurizzati. Il prodotto può essere applicato anche su altre tipologie di supporto, si consiglia sempre un test preventivo.

Taglierinatura /

ALPIlignum Radiant può essere rifilato, usando una taglierina professionale con lama a semplice bisellatura a garanzia di un taglio ortogonale al piano. Altra opzione è il taglio con l'uso di laser ad alta potenza che garantisce risultati rettilinei e precisi. In alternativa il taglio può essere effettuato con l'ausilio di lame a mano con squadro metallico di riscontro. Si consiglia in ogni caso di effettuare il taglio nell'asse mediano della sezione lignea allo scopo di minimizzare le tolleranze di lavorazione.

Giuntatura di più Fogli /

Il processo di giunzione può essere eseguito manualmente con l'ausilio di carta adesiva applicata sempre sulla faccia a vista che verrà asportata successivamente al processo di placcaggio. In alternativa possono essere usati sistemi di giuntatura automatica.

Placcatura /

ALPIlignum Radiant può essere incollato ai supporti plastici consigliati, usando colla HOT MELT Poliuretanic. Per un incollaggio esteticamente ottimale si consiglia dopo la calandratura di ALPIlignum Radiant al supporto, di porre la lastra sotto una pressa a freddo, questo garantisce una migliore distensione della colla. Incollaggio con colle acriliche a solvente e biadesivo sono consigliate solo nel caso di retro della lastra non a vista. Per l'incollaggio su vetro si consiglia un processo di incollaggio sotto vuoto con colle a base EVA. Differenti tipologie di incollaggio e di supporto devono essere preventivamente testati caso per caso.

Carteggiatura /

Il processo di carteggiatura, trattandosi di un materiale composito, deve essere ottimizzato sia come tipologia di nastro che come velocità di lavoro per evitare riscaldamenti eccessivi delle linee di plastica che ne possano modificare la rettilinearità o causare eccessive asportazioni del legno intermedio. Si consiglia la riduzione della velocità del nastro su rullo o tampone del 20% - 30% rispetto alla velocità standard di carteggiatura del solo tranciato.

Verniciatura /

ALPIlignum Radiant può essere verniciato utilizzando cicli acrilici bicomponente vari glossaggi, cicli poliuretanic bicomponente vari glossaggi e cicli acrilici ad essiccazione ultravioletta vari glossaggi. Può essere verniciato anche con cicli a base acqua vari glossaggi. Differenti tipologie di verniciatura devono essere testati caso per caso.

Consigli Pratici /

Per evitare possibili anomalie nell'allineamento è possibile in fase di giuntatura interporre una sezione di ALPIlignum tra due parti di ALPIlignum Radiant da giuntare con lo scopo di rendere meno visibili i gap di parallelismo. È possibile anche all'atto della messa in opera dei pannelli di ALPIlignum Radiant utilizzare come collegamento tra i pannelli stessi dei profili in legno o in materiali alternativi ad esempio in alluminio. Il calore generato dalle fonti di retro-illuminazione può creare problemi alla planarità del pannello ALPIlignum Radiant, si consigliano di utilizzare illuminazioni a LED. Una adeguata ventilazione è raccomandata per dissipare il calore.

Per qualsiasi chiarimento si consiglia di contattare il servizio tecnico ALPI. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Le informazioni e raccomandazioni qui contenute si basano sulle attuali conoscenze da parte di ALPI e possono essere suscettibili di future modifiche a seguito di nuove valutazioni o di eventuali nuovi sistemi produttivi. L'utilizzatore è tenuto a verificare l'idoneità del prodotto all'utilizzo che ne intende fare.